

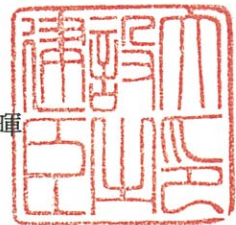
認 定 書

静岡県島田市中河766番地の1
中部機械製造株式会社
代表取締役 大石千壽

さきに申請のあった別記軸組については、昭和56年建設省告示第1100号第1第9号及び第2第7号の規定に基づき、同告示第1第1号から第8号までの規定によるものと同等以上の耐力を有するものと認め、当該軸組の倍率の数値を下記のとおり定める。

平成12年3月21日

建設大臣 中山 正暉



記

1. 軸組に係る倍率の数値

- 直貼仕様（大壁仕様） 2. 5
 受材仕様（真壁仕様） 2. 5

2. 他の壁又は筋かいを併用した軸組の種類及び当該軸組に係る倍率の数値

倍 率	軸 組 の 種 類
3.0	せっこうボード（JIS A 6901-1983（せっこうボード）に適合するもので厚さが12mm以上のものに限る。）（屋外壁等以外に用いる場合に限る。）を柱・横架材・間柱及び受材等の片面にGNF40又はGNC40の釘@150以下にて打ち付けた壁を設けた軸組との併用
3.5	せっこうラスボード（JIS A 6906-1983（せっこうラスボード）に適合するもので厚さが9mm以上のものに限る。）を柱・横架材・間柱及び受材等の片面にGNF32又はGNC32の釘@150以下にて打ち付けた壁を設けた軸組との併用
4.0	パーティクルボード（JIS A 5908-1994（パーティクルボード）に適合するもの（曲げ強さによる区分が8タイプであるものを除く。）で厚さが12mm以上のものに限る。）又は構造用パネル（構造用パネルの日本農林規格（昭和62年農林水産省告示第360号）に規定するものに限る。）を柱・横架材・間柱及び受材等の片面にN50の釘@150以下にて打ち付けた壁を設けた軸組との併用 構造用合板（構造用合板の日本農林規格に適合するもの（屋外壁等に用いる場合は特類に限る。）で、厚さが7.5mm以上のものに限る。）を柱・横架材・間柱及び受材等の片面にN50の釘@150以下にて打ち付けた壁を設けた軸組との併用

*ジェイ・パネルを他の壁と併用した高倍率耐力壁においては、柱脚等に用いる金物の選定を施工要領書を目安とし行う。

別 記

1. 軸組に用いる面材の名称

「ジェイ・パネル」

2. 面材等の製造者

所在地： 静岡県島田市中河766-1
 会社名： 中部機械製造株式会社
 代表者氏名： 大石 千壽

3. 面材の製造工場

（静岡工場）

工場名： アルファー株式会社
 所在地： 静岡県島田市中河1082-4

(徳島工場) 2000年春、営業開始予定
工場名 : 山城町新集成材工場
所在地 : 徳島県三好郡山城町下川1483

(鳥取工場)
工場名 : 協同組合レングス集成材工場
所在地 : 鳥取県西伯郡西伯町

4. 面材等の概要

(1) 材料の品質

スギ3層クロスパネル

(2) 標準寸法

3×6版タイプ : 910mm×1,820mm×厚さ36mm
メーターモジュールタイプ : 1,000mm×2,000mm×厚さ36mm

原板の寸法

単板(幅ハギ時) : 厚さ9~30mm、幅70~160mm
単層パネル(積層時) : 厚さ10~12mm、幅915~1,011mm、長さ1,830~2,025mm

(3) 単位重量

14.5 (kg/m²)

(4) 断面形状図

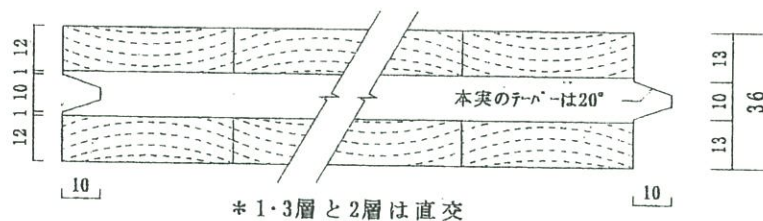


図1 断面形状図

(5) 使用する釘の品質・寸法等

2×4使用ネイル(JIS A 5508-1975 CN75同等品)
長さL=75mm、釘頭径φ7.9mm、釘径φ3.8mm

5. 軸組の施工仕様の概要

(1) 直貼仕様(大壁仕様)

- ①パネルの止め付け方は、2×4使用ネイル(L=75mm)にて、柱・土台・横架材・間柱・継ぎ材及び受材等に@120以下で止め付ける。(施工は、手打ち・釘打ち機のどちらにおいても可)
- ②パネル継ぎ材は平使いとする。

(2) 受材仕様 (真壁仕様)

- ① パネルの止め付け方は、2×4使用ネイル (L=75mm) にて、柱・土台・横架材・間柱・継ぎ材及び受材等に@120以下で止め付ける。(施工は、手打ち・釘打ち機どちらにおいても可)
- ② パネル継ぎ材は平使いとする。
- ③ 受材仕様における間柱は平使いとする。
- ④ 受材仕様における受材の断面寸法は、45mm×45mm以上とする。
- ⑤ 受材仕様における受材の柱・土台・横架材等への止め付け方は、2×4使用ネイル (L=75mm) @150以下にて止め付ける。

6. 設計施工要領書の周知等の方法

基本的には、設計施工要領書の内容に基づく取扱説明書 (パンフレット) を作成し、製品の出荷と共に同説明書を添付する。

7. その他 (別添)

- (1) 設計施工要領書 (軸組の施工仕様書、施工管理規程等を含む)
- (2) 面材の製造工場概要書
- (3) 面材の製造工程説明書
- (4) 耐久計画書
- (5) 面材の品質管理規定